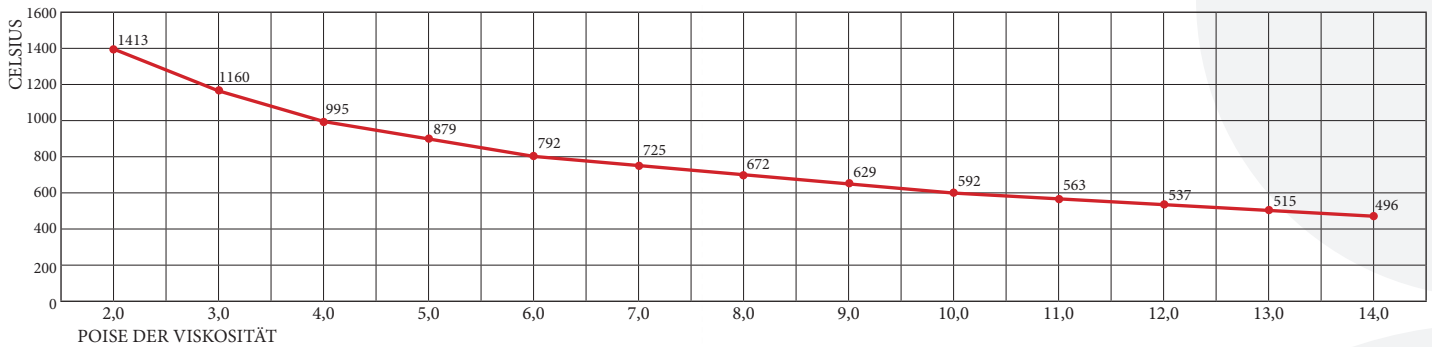


Chemische Analyse

SiO ₂	Na ₂ O	K ₂ O	CaO	BaO	Al ₂ O ₃
69,0% - 71,5%	12,5% - 12,9%	5,0% - 5,5%	4,0% - 4,5%	2,5% - 3,0%	1,1% - 1,5%
B ₂ O ₃	ZnO	SO ₃	Sb ₂ O ₃	Li ₂ O	Er ₂ O ₃
1,0% - 1,5%	0,6% - 1,3%	0,21% - 0,31%	0,2% - 0,5%	0,06% - 0,10%	0,03% - 0,05%

Theoretischer Wert: COE Ausdehnungskoeffizient 96x10⁻⁷ (+/-2)
 Praktischer Wert: COE Ausdehnungskoeffizient bei 20°C - 300°C = 100x10⁻⁷ (+/-2)



Viskosität

log 10 POISE der Viskosität	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	7,6	8,0	9,0	10,0	11,0	11,5	12,0	13,0	13,3	14,0	14,5
CELSIUS	1413	1271	1160	995	879	792	725	692	672	629	593	563	550	537	515	508	495	486
	Schmelzpunkt			Arbeitspunkt				Littleton Punkt				Erweichungspunkt			Oberer Kühlpunkt			Unterer Kühlpunkt

Aufheizung oder Schmelzung

Cristalica100 ist vorgeschmolzen, d.h. Sie müssen das Glas nicht auf eine hohe Temperatur bringen, um ein klares Glas zu erhalten.

Die Arbeitstemperatur individuell auf Produkte anpassen von 1130-1160 Grad Celsius.

Nachdem Sie mit der Arbeit fertig sind, können Sie Glas direkt in Ihren Ofen eingeben. Lassen Sie das Glas über Nacht auf einer Temperatur von 1150-1200.

In manchen Öfen empfiehlt sich das Glas morgens auf eine Temperatur von 1050 Grad senken um es dann vorsichtig auf Ihre Arbeitstemperatur zu heben.

Sie können Ihren Schmelztiigel auf einmal auffüllen oder Ihre Einlagen auf 3 gleiche Mengen aufteilen. Dies ist sowohl von der Gesamtmenge als auch von Ihrem Ofen abhängig.

Wir empfehlen den Ofen täglich mit der gesamten für den nächsten Tag benötigten Menge zuzufüllen.

Wenn Sie Glasscherben aus Ihrer eigenen Produktion verwenden, diese bitte zuletzt in den Ofen füllen, weil zerbrochenes Glas sehr kleine Glasblasen in Ihrem Glas verursachen kann, die nicht so schnell aufsteigen werden, wie die größeren Blasen in unserem Studio Glas.

Ein typisches „Wiederaufwärmungsschema“

Temperatur	Uhrzeit	
Minimum	Maximum	
1100	1150	16:00 Arbeitstemperatur
1150	1190	17:00
1150	1190	18:00
1150	1190	19:00
1150	1190	20:00
1150	1190	21:00
1150	1190	22:00 Wiederschmelzungs-
1150	1190	23:00 temperatur kann gleich mit
1150	1190	0:00 der Arbeitstemperatur sein
1150	1190	01:00
1150	1190	02:00
1150	1190	03:00
1100	1150	04:00
1050	1100	05:00 Eventuell temp. unter 1050 senken
1050	1100	06:00
1100	1150	07:00 langsame Steigerung der Temp

Ein typisches Glühungsschema

Celsius	Minuten per Phase	Grad Celsius niedriger als die vorige Temperatur	Grad Celsius per Stunde
510	30	HALT	0
476	90	34	22,66667
416	180	94	31,33333
336	120	80	40
180	180	160	53,33333
	600		
Passend für geblasenes Glas bis auf 25 mm			